

**Anexa A**  
din data de 05.12.2017  
la Autorizația de exploatare a liniei ferate industriale  
seria AE nr. 117 – R4

**CONDIȚII TEHNICE**

care permit gestionarea liniei ferate industriale:  
**S.C. GASPECO L&D S.A. – Punct de lucru Timișoara**  
și efectuarea manevrei

- LFI S.C. GASPECO L&D S.A. - Punct de lucru Timișoara, categoria I, este înscrisă în Regulamentul tehnic de exploatare nr. 055.2 din 06.03.2013 și prezintă următoarele caracteristici:

- sistemul de remorcare: diesel ;
- ecartamentul: normal, 1435 mm;
- tipul de transport: transport/manevră feroviară de marfă în interes propriu;
- viteza maximă de manevră și/sau de circulație: 5 km/oră;
- gabarite utilizate: gabaritul de liberă trecere, gabaritul CFR de vagon de încărcare și gabaritul CFR de locomotivă;
- linia este racordată direct la stația CFR Timișoara Vest, prin aparatul de cale nr. 2;
- sarcina maximă pe osie: 20,5 tone;
- procentul minim de masă frânată necesar la manevră: 6%;
- procentul minim de masă frânată necesar pentru menținere pe loc: 3%;
- tonajul maxim admis pe convoi: 160 tone;
- lungimea maxim admisă a convoiului: 80 m;
- instalații specifice pentru încărcare/descărcare mărfuri:
  - un front de descărcare gaz petrolier lichefiat, înzestrat cu 3 guri de descărcare.

Director ASFR  
**Cristian VASILIU**

